

ВИНТОВЫЕ
компрессорные
агрегаты с
изменяемой
частотой вращения
ротора

SABCube



ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА:

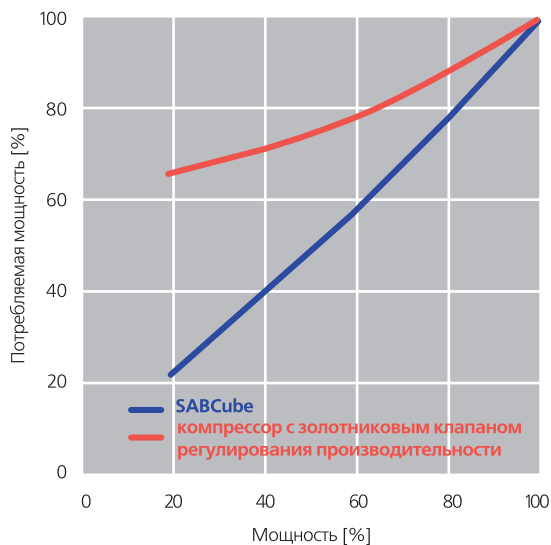
- Пониженный уровень шума. Уровень звукового давления не превышает 80 дБ (А).
- Минимальные установочные габариты. Компактный фундамент экономит свободные площади.
- Привод с изменяемой скоростью вращения (VSD), обеспечивает точное регулирование производительности, при сохранении энергетической эффективности при неполной загрузке, в том числе при работе с экономайзером.
- Все компоненты агрегата конструктивно выполнены в едином корпусе.
- Конструкция исключает необходимость применения таких изнашиваемых узлов как подшипники электродвигателя, соединительная муфта между электродвигателем и компрессором, золотник регулирования производительности.
- Сервисные центры по всему миру обеспечивают возможность обслуживания в течение 24 часов в день, 7 дней в неделю.
- Концепция низкой эксплуатационной стоимости оборудования поддерживается программой планово-предупредительных работ, определяемой реальным графиком загрузки и наработки компрессорного агрегата.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА:

- ⇒ Благоприятные рабочие условия для обслуживающего персонала
- ⇒ Эффективное использование площадей и простота обновления существующего парка компрессорного оборудования.
- ⇒ Исключительная эффективность при частичной загрузке – до 30% сбережения энергии по сравнению с обычными компрессорами.
- ⇒ Максимальная надежность вследствие отсутствия резонансных явлений и предпосылок для возникновения утечек.
- ⇒ Стоимость сервисного обслуживания снижена на 25%.
- ⇒ Высокий ресурс.
- ⇒ Планирование графика выполнения сервисных работ позволяет впоследствии снизить затраты на обслуживание оборудования.



Потребляемая мощность при работе
с частичной нагрузкой -40/35
(система с экономайзером открытого типа)



Модель	Объемная производительность по всасыванию, м ³ /час	Характеристики ротора		Рабочие параметры для хладагента R717			Габариты Д × Ш × В м	Вес кг	Уровень звукового давления дБ (А) ²⁾
		Диаметр, мм	Отношение дл./диам.	-10 / +35 °С	+40 / +35 °С ¹⁾	0 / +40 °С			
				Q [кВт]	Q [кВт]	Q [кВт]			
SABCube 109 M	290	109	1,4	184	53	268	2,0 × 1,15 × 1,6	1600	73
SABCube 109 L	363	109	1,4	231	66	335	2,0 × 1,15 × 1,6	1600	75
SABCube 133 M	534	133	1,4	415	118	602	2,0 × 1,15 × 1,6	1700	75
SABCube 133 L	668	133	1,4	520	149	754	2,0 × 1,15 × 1,6	1700	77
SABCube 159 M	922	159	1,4	601	171	872	2,0 × 1,15 × 1,6	1900	77
SABCube 159 L	1150	159	1,4	753	216	1092	2,0 × 1,15 × 1,6	1900	79

Перегрев всасываемого газа 5 К, переохлаждение жидкого хладагента 5 К.

1) система с экономайзером открытого типа:

2) Свободное пространство, над отражательной плоскостью в одном метре от компрессора.

Любая информация может быть изменена без предварительного уведомления.

ЗАО «ДЖОНСОН КОНТРОЛС»

121170, г. Москва, ул. Поклонная, д. 14

тел: +7 (495) 232 66 60

факс: +7 (495) 232 66 61

www.johnsoncontrols.ru

