

SAB

ВИНТОВЫЕ компрессоры с объемной производи- тельностью 200-850 м³/час



ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА:

- Заводская центровка фланцевого соединения электродвигателя и корпуса компрессора.
- Высокоэффективный новый масляный фильтр **SuperFilter II™**, отделяющий 99% частиц размером до 5 мкм.
- Встроенный клапан «холодного пуска» **Cold Start™** при старте системы обеспечивает подачу масла в узлы компрессора. Масляный насос не требуется.
- Широкий диапазон регулирования позволяет установить холодопроизводительность в соответствии с требуемой нагрузкой.
- Автоматическое регулирование внутренней степени сжатия компрессора (Vi), в соответствии с параметрами системы.
- Конструкция ротора в сочетании с мультипликатором увеличивает окружную скорость ротора и обеспечивает высокую эффективность винтового компрессора.
- В компрессоре применяются специальные антифрикционные подшипники с увеличенным ресурсом и низкими потерями на трение.
- Все винтовые компрессорные агрегаты **SAB** поставляются с системами управления **Unisab III**, готовыми к работе.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА:

- ⇒ Гарантия соосности ведущего ротора компрессора и ротора электродвигателя при длительном сроке службы подшипников и уплотнения вала.
- ⇒ Эффективная система очистки масла помогает обеспечить более длительную работу подшипников и получить максимальную надежность и экономию на обслуживании и замене деталей.
- ⇒ Меньшая стоимость эксплуатации и обслуживания.
- ⇒ Максимальная эффективность в зоне частичной нагрузки, и минимальная стоимость эксплуатации.
- ⇒ Снижение эксплуатационных расходов достигается за счет автоматической подстройки для оптимальной производительности, независимо от рабочих условий.
- ⇒ Максимальная эффективность уменьшает расходы на эксплуатацию.
- ⇒ Минимальная стоимость эксплуатации.
- ⇒ Простое управление оборудованием, обеспечивающее минимальные расходы на эксплуатацию, меньшее время простоя и больший срок службы.



Холодопроизводительность, кВт

Модель	R717		R404A		С экономайзером	
	Верхняя ступень	Нижняя ступень	Верхняя ступень		R717	R404A
	-10 / +35 °С	-40 / -10 °С	-10 / +35 °С	0 / +40 °С	-40 / +35 °С	
SAB 120 S	121	36	115	157	36	47
SAB 120 M	156	48	152	207	47	63
SAB 120 L	200	61	195	265	61	80
SAB 120 E	270	83	261	355	82	107
SAB 151 S	305	97	305	416	87	126
SAB 151 M	369	117	367	500	105	151
SAB 151 L	469	149	466	635	133	192
SAB 151 E	568	180	560	763	161	231

Перегрев всасываемого газа 5 К, переохлаждение жидкого хладагента 5 К.

Технические характеристики

Модель	Объемная производительность по всасыванию, м ³ /час ¹⁾	Габариты, мм Д × Ш × В	Вес, кг ²⁾	Уровень звукового давления, дБ (А) ³⁾
SAB 120 S	204	2200 × 1300 × 1500	1171	85
SAB 120 M	255	2200 × 1300 × 1500	1171	86
SAB 120 L	316	2200 × 1300 × 1500	1273	88
SAB 120 E	413	2200 × 1300 × 1500	1273	89
SAB 151 S	484	2800 × 1300 × 1700	2279	90
SAB 151 M	571	2800 × 1300 × 1700	2279	91
SAB 151 L	708	2800 × 1300 × 1800	2339	91
SAB 151 E	847	2800 × 1300 × 1800	2339	92

1) При частоте источника питания 50 Гц.

2) Без учета массы двигателя, заправки маслом и хладагентом.

3) Свободное пространство, над отражающей плоскостью и в одном метре от агрегата (значения получены из тестовых данных для аналогичных агрегатов и характеризуют реальный уровень шума, измеренный в одной или нескольких системах).

В зависимости от комплектации габариты и вес оборудования могут изменяться.

При монтаже используйте только аттестованные чертежи. Двигатель компрессора может увеличить общую высоту.

Любая информация может быть изменена без предварительного уведомления.

ЗАО «ДЖОНСОН КОНТРОЛС»

121170, г. Москва, ул. Поклонная, д. 14

тел: +7 (495) 232 66 60

факс: +7 (495) 232 66 61

www.johnsoncontrols.ru

